

Libiąż, dnia 5 sierpnia 2016 roku

**ZAPYTANIE OFERTOWE NA USŁUGĘ BADAWCZO-ROZWOJOWĄ W ZAKRESIE OPRACOWANIA
INNOWACYJNYCH MATERIAŁÓW SŁUŻĄCYCH DO WYKONANIA PROFILI NA BAZIE POLIAMIDU
METODĄ WYTŁACZANIA
OZNACZENIE SPRAWY Z7/2016**

Przystępując do realizacji zadania w ramach projektu opisanego w lit. A pkt. 1 Thermoplast sp. z o.o. z siedzibą w Libiążu zaprasza do złożenia oferty na przedstawioną poniżej usługę badawczo-rozwojową.

A. INFORMACJE OGÓLNE:

1. Zamówienie jest prowadzone w ramach projektu pn. „Opracowanie innowacyjnych materiałów służących do wykonania profili na bazie Poliamidu metodą wytłaczania”, który będzie realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na Lata 2014-2020.
2. Głównym celem projektu jest opracowanie Innowacyjnego materiału na bazie Poliamidu do produkcji np. przekładek termicznych.

B. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiot zamówienia stanowi usługa badawczo – rozwojowa polegająca na zleceniu wybranemu Wykonawcy następującego zakresu czynności na rzecz Zamawiającego:

1.1. Badania ogólne – sześć rodzajów tworzywa w postaci granulatu:

- a) zawartość popiołu – (dodatki wzmacniające – włókno szklane, węglowe, itp. lub napełniacze mineralne) + analiza FTIR (analiza w podczerwieni z transformacją Fouriera),
- b) zawartość wilgoci,
- c) lepkość istotna,
- d) MFR i MVR (PN-EN ISO 1133-2 – (tworzywa wrażliwe na wilgoć),
- e) dystrybucja wzmocnienia w matrycy polimeru (analiza SEM).

Termin realizacji: 1 lutego 2017-31 maja 2017

1.2. Badanie trzech rodzajów tworzywa:

1.2.1. Badania mechaniczne (statyczne):

- a) przygotowanie kształtek wtryskowych wg 16396-2 (wioselka, beleczki) do badań wytrzymałościowych lub próbki wycinane z gotowego wyrobu metodą obróbki mechanicznej,
- b) właściwości przy statycznym rozciąganiu (naprężenie zrywające, odkształcenie przy zerwaniu, moduł sprężystości, granica plastyczności, odkształcenie na granicy plastyczności,
- c) udarność wg Charpy’ego (bez karbu, z karbem),
- d) wytrzymałość na rozciąganie udarowe,
- e) wytrzymałość na ściskanie, odkształcenie,
- f) wytrzymałość na zginanie.

1.2.2. Dynamiczna analiza mechaniczna w funkcji temperatury (DMA) – próba przy zginaniu lub ściskaniu.

1.2.3. Analiza termiczno-mechaniczna (TMA).

1.2.4. Badania termiczne,

- a) temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) – kształtka wtryskowa lub wycięta z gotowego wyrobu (grubość 4 mm),
- b) temperatura mięknięcia wg Vicata (próbka o grubości od 3- 6 mm),
- c) analiza DSC (temperatury przejść fazowych) oraz historia termiczna (przebieg procesu przetwórstwa) 3 przebiegi z liniowym przyrostem temperatury: grzanie,

chłodzenie i ponowne grzanie,

- d) analiza termogravimetryczna (TGA i DTG) – etapy rozkładu tworzywa podczas pirolizy i pik temperatury rozkładu w poszczególnych etapach, zawartość sadzy, zawartość części nieorganicznych (pozostałość po pirolizie)

Termin realizacji: 1 lipca – 30 listopada 2017

1.3. Badania ogólne – sześć układów matryca-wypełniacz,

- a) zawartość popiołu – (dodatki wzmacniające – włókno szklane, węglowe, itp. lub napełniacze mineralne) + analiza FTIR (analiza w podczerwieni z transformacją Fouriera),
b) zawartość wilgoci,
c) lepkość istotna ,
d) MFR i MVR (PN-EN ISO 1133-2 – tworzywa wrażliwe na wilgoć),
e) dystrybucja wzmocnienia w matrycy polimeru (analiza SEM).

Termin realizacji: 1 maja 2018 - 31 sierpnia 2018

1.4. Badanie trzech układów matryca-wypełniacz:

1.4.1. Badania mechaniczne (statyczne):

- a) przygotowanie kształtek wtryskowych wg 16396-2 (wiosełka, beleczki) do badań wytrzymałościowych lub próbki wycinane z gotowego wyrobu metodą obróbki mechanicznej,
b) właściwości przy statycznym rozciąganiu (naprężenie zrywające, odkształcenie przy zerwaniu, moduł sprężystości, granica plastyczności, odkształcenie na granicy plastyczności,
c) udarność wg Charpy'ego (bez karbu, z karbem),
d) wytrzymałość na rozciąganie udarowe,
e) wytrzymałość na ściskanie, odkształcenie,
f) wytrzymałość na zginanie.

1.4.2. Dynamiczna analiza mechaniczna w funkcji temperatury (DMA) – próba przy zginaniu lub ścisaniu.

1.4.3. Analiza termiczno-mechaniczna (TMA).

1.4.4. Badania termiczne,

- a) temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) – kształtka wtryskowa lub wycięta z gotowego wyrobu (grubość 4 mm),
b) temperatura mięknięcia wg Vicata (próbka o grubości od 3- 6 mm),
c) analiza DSC (temperatury przejść fazowych) oraz historia termiczna (przebieg procesu przetwórstwa) 3 przebiegi z liniowym przyrostem temperatury: grzanie, chłodzenie i ponowne grzanie,
d) analiza termogravimetryczna (TGA i DTG) – etapy rozkładu tworzywa podczas pirolizy i pik temperatury rozkładu w poszczególnych etapach, zawartość sadzy, zawartość części nieorganicznych (pozostałość po pirolizie).

Termin realizacji: 1 sierpnia 2018 – 31 grudnia 2018

1.5. Badanie czterech profili płaskich i czterech profili komorowych:

1.5.1. Badania mechaniczne (statyczne):

- a) przygotowanie próbek wycinanych z gotowego wyrobu metodą obróbki mechanicznej,
b) właściwości przy statycznym rozciąganiu (naprężenie zrywające, odkształcenie

przy zerwaniu, moduł sprężystości, granica plastyczności, odkształcenie na granicy plastyczności,

- c) udarność wg Charpy'ego (bez karbu, z karbem),
- d) wytrzymałość na rozciąganie udarowe,
- e) wytrzymałość na ściskanie, odkształcenie,
- f) wytrzymałość na zginanie.

1.5.2. Dynamiczna analiza mechaniczna w funkcji temperatury (DMA) – próba przy zginaniu lub ścisaniu.

1.5.3. Analiza termiczno-mechaniczna (TMA).

1.5.4. Badania termiczne,

- a) temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) – kształtka wtryskowa lub wycięta z gotowego wyrobu (grubość 4 mm),
- b) temperatura mięknięcia wg Vicata (próbka o grubości od 3- 6 mm)
- c) analiza DSC (temperatury przejść fazowych) oraz historia termiczna (przebieg procesu przetwórstwa) 3 przebiegi z liniowym przyrostem temperatury: grzanie, chłodzenie i ponowne grzanie,
- d) analiza termogravimetryczna (TGA i DTG) – etapy rozkładu tworzywa podczas pirolizy i pik temperatury rozkładu w poszczególnych etapach, zawartość sadzy, zawartość części nieorganicznych (pozostałość po pirolizie).

Termin realizacji: 1 luty 2019 – 31 maja 2019

1.6. Badanie czterech profili płaskich i czterech profili komorowych (w układzie „bez” i „z” aluminium): starzenie w wyniku działania promieniowania UV (warunki starzenia za szkłem okiennym – aparat z lampami fluorescencyjnymi, cykl naświetlania: suchy/z kondensacją pary wodnej/ z natryskiem wody) próbki bez i z zewnętrznym panelem Al (wpływ aluminium na proces foto- i termodestrukcji PA) – przewidywany czas starzenia 5000 h (co 1000 h sprawdzanie wytrzymałości przy rozciąganiu).

Termin realizacji: 1 czerwca 2019 - 31 grudnia 2019

Szczegółowy zakres i warunki wykonania zamówienia zawiera projekt umowy stanowiący Załącznik Nr 4 do Zapytania Ofertowego.

- 2. Przedmiot zamówienia będzie realizowany przez Wykonawcę przy użyciu posiadanego przez niego sprzętu, wiedzy oraz technologii.
- 3. Kody CPV: 73000000-2, 73300000-5.
- 4. Nazwa kodów CPV: Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze, Projekt i realizacja badań oraz rozwój.

C. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- 1. W postępowaniu mogą brać udział jako Wykonawcy wyłącznie następujące podmioty: jednostki naukowe, w rozumieniu ustawy z dn. 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki posiadające przyznaną kategorię naukową A+, A lub B, o której mowa w tej ustawie; przedsiębiorcy posiadający status centrum badawczo-rozwojowego w rozumieniu ustawy z dn. 30 maja 2008 r. o niektórych formach wspierania działalności innowacyjnej oraz posiadający siedzibę na terytorium RP; konsorcja naukowe oraz konsorcja naukowo-przemysłowe; niezależne jednostki, stanowiące akredytowane laboratorium (posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji) lub notyfikowane laboratorium (ujęte w aktualnym obwieszczeniu ministra właściwego ds. gospodarki w sprawie informacji o notyfikowanych jednostkach certyfikujących i jednostkach kontrolujących oraz notyfikowanych laboratoriach),

posiadające siedzibę na terytorium RP.

2. W postępowaniu mogą brać udział wyłącznie Wykonawcy, którzy posiadają odpowiednią wiedzę, zaplecze technologiczne oraz uprawnienia do wykonywania działalności objętej zamówieniem, a w szczególności:
 - 2.1. posiadają odpowiednie doświadczenie w zakresie badań i analizy właściwości poliamidu modyfikowanego napełniaczami, starzenia wzmocnionych poliamidów, stolarki okiennej z tworzyw polimerowych bez i z zewnętrznym panelem Al (wpływ aluminium na proces foto- i termodestrukcji PA);
 - 2.2. udokumentują posiadanie odpowiedniego doświadczenia, poprzez wskazanie dorobku naukowego (co najmniej 5 publikacji/referatów na konferencjach naukowych), dotyczących: właściwości poliamidu modyfikowanego napełniaczami, starzenia wzmocnionych poliamidów, stolarki okiennej z tworzyw polimerowych lub pokrewnej tematyki.
 - 2.3. Posiadają następujące urządzenia pozwalające na prawidłowe wykonanie Przedmiotu Zamówienia:
 - 2.3.1. Sprzęt do badań przetwórstwa tworzyw, w tym:
 - a) wyłaczarka dwuślimakowa współbieżna z systemem dozowników grawimetrycznych,
 - b) wtryskarka wyposażona w formę do wytwarzania znormalizowanych kształtek do badań
 - 2.3.2. Plastometr kapilarny do oznaczania MFR i MVR.
 - 2.3.3. Aparaturę do analiz termicznych, w tym:
 - a) Różnicowy kalorymetr skaningowy,
 - b) Termowaga,
 - c) Dynamiczny analizator termomechaniczny,
 - d) Aparat do oznaczania temperatury mięknienia Vicata (VTS) i temperatury ugięcia pod obciążeniem (HDT).
 - 2.3.4. Sprzęt do badania udarności, w tym:
 - a) Aparat do oznaczania udarności metodami Charpy'ego i Izoda (również w niskich temperaturach),
 - b) Aparat do badania udarności metodą spadającego grotu.
 - 2.3.5. Sprzęt do badań wytrzymałościowych, w tym:
 - a) Maszyny wytrzymałościowe.
 - 2.3.6. Sprzęt do badań charakterystyki palenia, w tym:
 - a) Aparat do oznaczania indeksu tlenowego,
 - b) kalorymetr stożkowy i analizator FTIR do ciągłego pomiaru gazów toksycznych powstających podczas spalania,
 - c) stanowisko do testów palności wg norm budowlanych (PN-EN ISO 11925-2),
 - d) stanowisko do klasyfikacji wg UL-94.
 - 2.3.7. Aparaturę do badań odporności na zmienne warunki środowiskowe, w tym:
 - a) Komora wilgotnościowa,
 - b) Komora do badania odporności na szoki termiczne,
 - c) Aparat do przyspieszonego starzenia z lampami fluoroscencyjnymi UVA i UVB,
 - d) Komora do badania odporności na niskie temperatury,
 - e) Aparat z ksenonowymi źródłami światła do badań odporności na UV.
 - 2.3.8. Aparaturę do badania struktury kompozytów poliamidowych, w tym skaningowy mikroskop elektronowy z systemem EDS.
 - 2.4. Wyrażają wole zawarcia z Zamawiającym umowy, która stanowi załącznik nr 4



do niniejszego Zapytania Ofertowego.

2.5. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania z powodu istnienia konfliktu interesów.

3. Warunek posiadania udokumentowania posiadania odpowiedniego doświadczenia i wiedzy, a także posiadania potrzebnego zaplecza technologicznego dokumentowany jest poprzez złożenie stosownych oświadczeń na formularzu oferty.
4. Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie zgodnego z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego, oraz prawidłowo wypełnionych i podpisanych: formularza oferty wraz z formularzem kalkulacji cenowej, stanowiących załącznik nr 1 i 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego.
5. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na całość przedmiotu zamówienia.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
8. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
9. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w sposób trwały i gwarantujący odczytanie treści, a kolejne strony winny zostać ponumerowane.
10. Oferta powinna być sporządzona na drukach stanowiących załączniki do zapytania lub ściśle według określonych wzorów Formularza Oferty stanowiącego Załącznik Nr 1 do Zapytania oraz Formularza Kalkulacji Cenowej stanowiącego Załącznik Nr 2 do Zapytania.
11. Wykonawca zamieszcza ofertę w nieprzeźroczystej kopercie z adnotacją: „**Oferta na usługę badawczo-rozwojową – dot. Zapytania Ofertowego nr ...**”.
12. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia złożonej oferty.

D. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJA O WAGACH PUNKTOWYCH:

1. Zamawiający dokona oceny złożonych ofert nie podlegających wykluczeniu, oraz przypisze odpowiednie wartości punktowe według niżej wymienionego kryterium oceny ofert i zasad przyznawania punktów:
 - a) Kryterium finansowe (cena) – waga 100 punktów;
2. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej, to jest takiej, która otrzyma najwyższą wartość punktową.

E. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Zamawiający przyzna wartości punktowe dzieląc wartość oferty z najniższą ceną przez wartość badanej oferty, a następnie mnożąc uzyskaną wartość przez sumę wag, według formuły: $WP = (WONC / WOB) \times waga$, gdzie WP – wartość punktowa w kryterium finansowym, WONC – wartość oferty z najniższą ceną, WOB – wartość oferty badanej.

F. TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy złożyć do dnia **12 sierpnia 2016 roku do godz. 15 00** – decyduje data i godzina wpływu do Zamawiającego. Oferty w formie pisemnej należy składać osobiście w siedzibie Zamawiającego lub przesłać na adres: Thermoplast Sp. z o.o., ul. Wilcza 3, 32-590 Libiąż;
2. Zamawiający dopuszcza przesłanie oferty w formie elektronicznej na adres: p.dyba@thermoplast.com.pl a następnie złożenie oryginałów dokumentów w siedzibie Zamawiającego.
3. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

G. ZAKRES WYKLUCZENIA

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, z wyjątkiem zamówień sektorowych, udzielane przez beneficjenta nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia, Wykonawca zobowiązany jest do podpisania zgodnie z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszej oferty.
2. Wykluczeniu podlegają także Wykonawcy, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, nie złożyli prawidłowo wypełnionej oferty i wszystkich wymaganych załączników, lub też złożyli ofertę po terminie.

H. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania w zakresie przedmiotu umowy, terminu wykonania umowy oraz wynagrodzenia, a także dokonania w niej zmian nieistotnych. Zmiana umowy może także nastąpić w wyniku działania siły wyższej, jeśli działanie to uniemożliwi lub poważnie utrudni wykonanie Przedmiotu Umowy zgodnie z pierwotnymi ustaleniami.
2. Zmiana umowy w zakresie przedmiotu umowy możliwa jest w sytuacji zmniejszenia albo zwiększenia zakresu zadań niezbędnych do wykonania Przedmiotu Umowy.
3. Zmiana umowy w zakresie terminu jej wykonania może nastąpić w wypadku konieczności zmiany przez Zamawiającego terminów realizacji umowy.
4. Zmiana umowy w zakresie wynagrodzenia możliwa jest w wypadku zmniejszenia lub zwiększenia ilości czynności potrzebnych do wykonania Przedmiotu Umowy.
5. Nieistotna zmiana umowy może mieć na celu w szczególności usunięcie oczywistych omyłek pisarskich, lub błędów redakcyjnych i jest rozumiana jako zmiana, która w wypadku wprowadzenia na etapie postępowania ofertowego nie wpłynęłaby ani na wynik tego postępowania, ani na krąg podmiotów mogących złożyć ofertę.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość udzielenia Wykonawcy za jego zgodą zamówień publicznych uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego.

I. TERMIN REALIZACJI:

Zamówienie należy zrealizować etapami w terminach wskazanych w Umowie stanowiącej załącznik nr 4, od 1 lutego 2017 roku do 31 grudnia 2019 roku.

J. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem ostatecznego terminu składania ofert.

K. OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTU

Do kontaktu w sprawach formalno-merytorycznych dotyczących postępowania upoważniony jest pracownik: Piotr Dyba, tel. 797 014 346, email: p.dyba@thermoplast.com.pl.

L. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

1. W sprawach nieuregulowanych stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego, a także postanowienia obowiązujących Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz

Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, lub do jego zakończenia bez wyboru oferty.

Załącznik Nr 1 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr Z7/2016

Zamawiający:
Thermoplast sp. z o.o.
ul. Wilcza 3
32-590 Libiąż

FORMULARZ OFERTY

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy:

.....
(IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA WYKONAWCY, NR NIP/KRS)

z siedzibą w/zamieszkałego w*
(ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY)

.....
(NR TELEFONU, FAX, ADRES POCZTY ELEKTRONICZNEJ)

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr Z7/2016 opublikowane na stronie internetowej: www.thermoplast.eu, składam ofertę w postępowaniu na **usługę badawczo-rozwojową w zakresie opracowania innowacyjnych materiałów służących do wykonania profili na bazie Poliamidu metodą wyłaczania**, prowadzonym w trybie Zapytania Ofertowego nr Z7/2016.

Oferuję realizację zamówienia za cenę:

..... zł brutto (słownie:);

Wartość oferty obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia w szczególności: zakładany zysk, należne podatki, składki na ubezpieczenie społeczne i ubezpieczenie zdrowotne, których naliczenie i pobranie wynika z obowiązujących przepisów.

Oświadczam, że zamówienie zostanie zrealizowane w terminach określonych w zapytaniu ofertowym.

Oświadczam, że posiadam odpowiednią wiedzę, zaplecze technologiczne oraz uprawnienia do wykonywania działalności objętej zamówieniem.

W szczególności oświadczam, że posiadam wszystkie urządzenia pozwalające na prawidłowe wykonanie Przedmiotu Zamówienia wymienione w lit. C pkt 2.3. Zapytania Ofertowego.

Oświadczam, że spełniam wymagania określone w Zapytaniu Ofertowym lit. C pkt 1 oraz posiadam status (zaznaczyć właściwy numer):

1. jednostki naukowej, w rozumieniu ustawy z dn. 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki posiadającej przyznaną kategorię naukową A+, A lub B, o której mowa w tej ustawie,
2. przedsiębiorcy posiadającemu status centrum badawczo-rozwojowego w rozumieniu ustawy z dn. 30 maja 2008 r. o niektórych formach wspierania działalności innowacyjnej oraz posiadającemu siedzibę na terytorium RP,
3. konsorcjum naukowemu lub konsorcjum naukowo-przemysłowemu,
4. niezależnej jednostki, stanowiącej akredytowane laboratorium (posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji) lub notyfikowane laboratorium (ujęte w aktualnym obwieszczeniu ministra

właściwego ds. gospodarki w sprawie informacji o notyfikowanych jednostkach certyfikujących i jednostkach kontrolujących oraz notyfikowanych laboratoriach), posiadającą siedzibę na terytorium RP; W załączeniu przedkładam następujące dokumenty potwierdzające posiadanie powyżej określonego statusu:

1.
2.

Oświadczam, że posiadam odpowiednie doświadczenie w zakresie badań i analizy właściwości poliamidu modyfikowanego napełniaczami, starzenia wzmocnionych poliamidów, stolarki okiennej z tworzyw polimerowych.

Wyrażam wolę zawarcia z Zamawiającym umowy, która stanowi załącznik nr 4 do niniejszego Zapytania Ofertowego;

W celu udokumentowania posiadania odpowiedniego doświadczenia, wskazuję następujący dorobek naukowy (co najmniej 5 publikacji/ referatów na konferencjach naukowych) dotyczących właściwości poliamidu modyfikowanego napełniaczami, starzenia wzmocnionych poliamidów, stolarki okiennej z tworzyw polimerowych lub pokrewnej tematyki:

Tytuł publikacji	Autor	Wydawnictwo	Data publikacji	Tematyka publikacji

Oświadczam, że uzyskałem wszelkie informacje niezbędne do należytego wykonania zamówienia.

Pozostaję związany niniejszą ofertą przez okres 60 dni od ostatecznego upływu terminu składania ofert.

Oferta wraz z załącznikami zawiera stron.

.....
miejsowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej

Załącznik Nr 2 do Zapytania Ofertowego
 Postępowanie nr Z7/2016

FORMULARZ KALKULACJI CENOWEJ

Lp.	Przedmiot zamówienia	Zakres oferty	Wartość Netto	Stawka VAT	Wartość brutto
1	Usługa badawczo – rozwojowa w zakresie opracowania innowacyjnych materiałów służących do wykonania profili na bazie Poliamidu metodą wytlaczania	Całość zamówienia			
RAZEM					

Wartość oferty należy wyliczyć według następujących zasad:

1. Wykonawca winien określić wartość netto za jednostkę miary z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku oraz stawkę podatku VAT.
2. Ceny jednostkowe powinny uwzględniać zysk, oraz wszystkie inne koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia z wyłączeniem podatku od towarów i usług VAT.
3. Wartość netto należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku mnożąc wartość netto za jednostkę miary przez ilość przewidywanych jednostek miary.
4. Wartość brutto stanowi iloczyn wartości netto i stawki podatku VAT.
5. Wartość pozycji RAZEM stanowi cenę za realizację przedmiotu zamówienia.

UWAGA: Wykonawcy korzystający ze zwolnienia podmiotowego w zakresie VAT albo wykonawcy, którzy realizują zamówienia odpowiadające swoim rodzajem przedmiotowi zamówienia w ramach działalności wykonywanej osobiście w kolumnie „wartość brutto” wpisują kwotę wartości netto.

.....
 miejscowość i data

.....
 czytelny podpis osoby upoważnionej



Załącznik Nr 3 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr Z7/2016

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU
W POSTĘPOWANIU I BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA
Z POWODU ISTNIENIA KONFLIKTU INTERESÓW**

Składając ofertę w postępowaniu nr Z7/2016 usługę badawczo-rozwojową, oświadczam, że Wykonawca:

.....
(IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA WYKONAWCY, NR NIP/KRS)

z siedzibą w/zamieszkały w*
(ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY)

.....
(NR TELEFONU, FAX, ADRES POCZTY ELEKTRONICZNEJ)

spełnia/nie spełnia* warunki udziału w postępowaniu dotyczące wiedzy i doświadczenia, sytuacji finansowej oraz potencjału technicznego i osobowego;

jest powiązany/nie jest powiązany* z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo poprzez wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
miejscowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej

* - niewłaściwe skreślić

Załącznik Nr 4 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr Z7/2016

UMOWA WARUNKOWA

Zawarta dnia roku w Libiążu pomiędzy:

Thermoplast sp. z o.o., ul. Wilcza 3, 32-590 Libiąż, KRS 0000216167, NIP 6280001468, zwaną dalej Zamawiającym reprezentowanym przez:

.....

a

.....
zwanym dalej Wykonawcą

§1

1. Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do wykonania usługę badawczo-rozwojową w zakresie opracowania innowacyjnych materiałów służących do wykonania profili na bazie Poliamidu metodą wytłaczania.
2. Niniejsza umowa zostaje zawarta pod następującymi warunkami:
 - a) złożenia przez Zamawiającego wniosku o dofinansowanie projektu pt.: „Opracowanie innowacyjnych materiałów służących do wykonania profili na bazie Poliamidu metodą wytłaczania.”, który będzie realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na Lata 2014-2020.:
 - b) otrzymania przez Zamawiającego dofinansowania wniosku, o którym mowa w ust. 2 lit. a powyżej.
3. Umowa zostaje zawarta po łącznym spełnieniu wszystkich warunków określonych w § 1 ust. 2 lit. a – b niniejszej umowy i obowiązuje od dnia wydania decyzji o otrzymaniu dofinansowania przez Zamawiającego.
4. Zamawiający dokonał wyboru Wykonawcy zgodnie z zasadą konkurencyjności, w postępowaniu zakończonym w dniu protokołem z wyboru Wykonawcy usługi planowanej w ramach projektu zgłaszanego do dofinansowania „Opracowanie innowacyjnych materiałów służących do wykonania profili na bazie Poliamidu metodą wytłaczania.”, który będzie realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na Lata 2014-2020., stanowiący przedmiot niniejszej umowy.

§ 2.

1. W ramach Przedmiotu Umowy, do zadań Wykonawcy należeć będzie:
 - 1.1. Badania ogólne – sześć rodzajów tworzywa w postaci granulatu:
 - a) zawartość popiołu – (dodatki wzmacniające – włókno szklane, węglowe, itp. lub napełniacze mineralne) + analiza FTIR (analiza w podczerwieni z transformacją Fouriera),
 - b) zawartość wilgoci,
 - c) lepkość istotna,
 - d) MFR i MVR (PN-EN ISO 1133-2 – (tworzywa wrażliwe na wilgoć),
 - e) dystrybucja wzmocnienia w matrycy polimeru (analiza SEM).

Termin realizacji: 1 lutego 2017-31 maja 2017

- 1.2. Badanie trzech rodzajów tworzywa:

1.2.1. Badania mechaniczne (statyczne):

- a) przygotowanie kształtek wtryskowych wg 16396-2 (wiosełka, belecзки) do badań

wytrzymałościowych lub próbki wycinane z gotowego wyrobu metodą obróbki mechanicznej,

- b) właściwości przy statycznym rozciąganiu (naprężenie zrywające, odkształcenie przy zerwaniu, moduł sprężystości, granica plastyczności, odkształcenie na granicy plastyczności,
- c) udarność wg Charpy'ego (bez karbu, z karbem),
- d) wytrzymałość na rozciąganie udarowe,
- e) wytrzymałość na ściskanie, odkształcenie,
- f) wytrzymałość na zginanie.

1.2.2. Dynamiczna analiza mechaniczna w funkcji temperatury (DMA) – próba przy zginaniu lub ścisaniu.

1.2.3. Analiza termiczno-mechaniczna (TMA).

1.2.4. Badania termiczne,

- a) temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) – kształtka wtryskowa lub wycięta z gotowego wyrobu (grubość 4 mm),
- b) temperatura mięknięcia wg Vicata (próbka o grubości od 3- 6 mm),
- c) analiza DSC (temperatury przejść fazowych) oraz historia termiczna (przebieg procesu przetwórstwa) 3 przebiegi z liniowym przyrostem temperatury: grzanie, chłodzenie i ponowne grzanie,
- d) analiza termogravimetryczna (TGA i DTG) – etapy rozkładu tworzywa podczas pirolizy i pik temperatury rozkładu w poszczególnych etapach, zawartość sadzy, zawartość części nieorganicznych (pozostałość po pirolizie)

Termin realizacji: 1 lipca – 30 listopada 2017

1.3. Badania ogólne – sześć układów matryca-wypełniacz,

- a) zawartość popiołu – (dodatki wzmacniające – włókno szklane, węglowe, itp. lub napełniacze mineralne) + analiza FTIR (analiza w podczerwieni z transformacją Fouriera),
- b) zawartość wilgoci,
- c) lepkość istotna ,
- d) MFR i MVR (PN-EN ISO 1133-2 – tworzywa wrażliwe na wilgoć),
- e) dystrybucja wzmocnienia w matrycy polimeru (analiza SEM).

Termin realizacji: 1 maja 2018 - 31 sierpnia 2018

1.4. Badanie trzech układów matryca-wypełniacz:

1.4.1. Badania mechaniczne (statyczne):

- a) przygotowanie kształtek wtryskowych wg 16396-2 (wiosełka, beleczki) do badań wytrzymałościowych lub próbki wycinane z gotowego wyrobu metodą obróbki mechanicznej,
- b) właściwości przy statycznym rozciąganiu (naprężenie zrywające, odkształcenie przy zerwaniu, moduł sprężystości, granica plastyczności, odkształcenie na granicy plastyczności,
- c) udarność wg Charpy'ego (bez karbu, z karbem),
- d) wytrzymałość na rozciąganie udarowe,
- e) wytrzymałość na ściskanie, odkształcenie,
- f) wytrzymałość na zginanie.

1.4.2. Dynamiczna analiza mechaniczna w funkcji temperatury (DMA) – próba przy zginaniu lub ścisaniu.

1.4.3. Analiza termiczno-mechaniczna (TMA).

1.4.4. Badania termiczne,

- a) temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) – kształtka wtryskowa lub wycięta z gotowego wyrobu (grubość 4 mm),
- b) temperatura mięknięcia wg Vicata (próbka o grubości od 3- 6 mm),
- c) analiza DSC (temperatury przejść fazowych) oraz historia termiczna (przebieg procesu przetwórstwa) 3 przebiegi z liniowym przyrostem temperatury: grzanie, chłodzenie i ponowne grzanie,
- d) analiza termogravimetryczna (TGA i DTG) – etapy rozkładu tworzywa podczas pirolizy i pik temperatury rozkładu w poszczególnych etapach, zawartość sadzy, zawartość części nieorganicznych (pozostałość po pirolizie).

Termin realizacji: 1 sierpnia 2018 – 31 grudnia 2018

1.5. Badanie czterech profili płaskich i czterech profili komorowych:

1.5.1. Badania mechaniczne (statyczne):

- a) przygotowanie próbek wycinanych z gotowego wyrobu metodą obróbki mechanicznej,
- b) właściwości przy statycznym rozciąganiu (naprężenie zrywające, odkształcenie przy zerwaniu, moduł sprężystości, granica plastyczności, odkształcenie na granicy plastyczności,
- c) udarność wg Charpy'ego (bez karbu, z karbem),
- d) wytrzymałość na rozciąganie udarowe,
- e) wytrzymałość na ściskanie, odkształcenie,
- f) wytrzymałość na zginanie.

1.5.2. Dynamiczna analiza mechaniczna w funkcji temperatury (DMA) – próba przy zginaniu lub ścisaniu.

1.5.3. Analiza termiczno-mechaniczna (TMA).

1.5.4. Badania termiczne,

- a) temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) – kształtka wtryskowa lub wycięta z gotowego wyrobu (grubość 4 mm),
- b) temperatura mięknięcia wg Vicata (próbka o grubości od 3- 6 mm)
- c) analiza DSC (temperatury przejść fazowych) oraz historia termiczna (przebieg procesu przetwórstwa) 3 przebiegi z liniowym przyrostem temperatury: grzanie, chłodzenie i ponowne grzanie,
- d) analiza termogravimetryczna (TGA i DTG) – etapy rozkładu tworzywa podczas pirolizy i pik temperatury rozkładu w poszczególnych etapach, zawartość sadzy, zawartość części nieorganicznych (pozostałość po pirolizie).

Termin realizacji: 1 lutego 2019 – 31 maja 2019

1.6. Badanie czterech profili płaskich i czterech profili komorowych (w układzie „bez” i „z” aluminium): starzenie w wyniku działania promieniowania UV (warunki starzenia za szkłem okiennym – aparat z lampami fluorescencyjnymi, cykl naświetlania: suchy/z kondensacją pary wodnej/ z natryskiem wody) próbki bez i z zewnętrznym panelem Al (wpływ aluminium na proces foto- i termodestrukcji PA) – przewidywany czas starzenia 5000 h (co 1000 h sprawdzanie wytrzymałości przy rozciąganiu).

Termin realizacji: 1 czerwca 2019 - 31 grudnia 2019.

2. Zamówienie będzie przeprowadzone w ramach projektu pn. „Opracowanie innowacyjnych

materiałów służących do wykonania profili na bazie Poliamidu metodą wytłaczania”, który będzie realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na Lata 2014-2020.

3. Zamawiający dostarczy Wykonawcy odpowiednią dokumentację techniczną, niezbędną do wykonania Przedmiotu Umowy, która wraz z harmonogramem prac podzielonych na etapy zostanie dołączona do niniejszej Umowy jako załącznik nr 1.
4. Wykonawca wykona usługę przy użyciu posiadanego przez niego sprzętu, wiedzy oraz technologii, oraz biorąc pod uwagę wskazówki i rekomendacje Zamawiającego.
5. Wykonawca oświadcza, że posiada doświadczenie i kwalifikacje niezbędne do należytego wykonania Przedmiotu Umowy.

§ 3.

1. Z chwilą dokonania przez Zamawiającego protokolarnego odbioru pracy badawczej zgodnie z § 5 ust. 7 niniejszej umowy, Wykonawca przenosi na Zamawiającego autorskie prawa majątkowe do wyników pracy badawczej na następujących polach eksploatacji:
 - a) wdrażanie wyników pracy badawczej będącej przedmiotem niniejszej umowy w procesie produkcyjnym Zamawiającego i jego spółek zależnych, w tym w szczególności wykorzystywanie wyników pracy badawczej przy projektowaniu i wytwarzaniu produktów Zamawiającego,
 - b) wprowadzanie do obrotu produktów Zamawiającego, wytworzonych z uwzględnieniem wyników pracy badawczej będącej przedmiotem niniejszej umowy, a także dokonywanie wszelkich czynności z tym obrotem związanych, a w szczególności informowanie - w zakresie wynikającym z przepisów prawa - o składzie chemicznym i właściwościach produktów Zamawiającego,
2. Wynagrodzenie należne Wykonawcy z tytułu przeniesienia na Zamawiającego autorskich praw majątkowych do wyników pracy badawczej na wszystkich wskazanych wyżej polach eksploatacji objęte zostało wynagrodzeniem, o którym mowa w § 4 niniejszej umowy i z tego tytułu Wykonawca nie będzie zgłaszał żadnych roszczeń.
3. W przypadku dokonania w trakcie prac objętych niniejszą umową, wynalazku, wzoru użytkowego lub przemysłowego, uprawnienie do patentu lub prawa ochronnego będzie współwłasnością Stron, które przed dokonaniem zgłoszenia uzgodnią wspólnie projekt umowy o współwłasności prawa do patentu lub prawa ochronnego.
4. Wykonawca oświadcza, że rozwiązania konstrukcyjne i technologie zastosowane na potrzeby realizacji Przedmiotu Umowy nie będą naruszały praw osób trzecich.

§ 4.

1. Całkowite wynagrodzenie należne Wykonawcy z tytułu realizacji Przedmiotu Umowy, zgodnie z zapytaniem ofertowym i specyfikacją szczegółową zawartą w ofercie, wynosi złotych brutto (słownie:).
2. Wartość umowy zawiera wszelkie koszty związane z realizacją Przedmiotu Umowy, w szczególności zakładany zysk, wynagrodzenie z tytułu przeniesienia na Zamawiającego majątkowych praw autorskich do wyników prac realizowanych w ramach umowy, należne podatki oraz składki na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne, jeżeli obowiązek ich naliczenia i odprowadzenia wynika z obowiązujących przepisów.
3. Wynagrodzenie płatne będzie etapami, po zrealizowaniu przez Wykonawcę zadań opisanych w § 2, w terminach określonych w harmonogramie prac, i potwierdzonych pisemnym protokołem odbioru prac, podpisanym przez obie strony niniejszej umowy.

4. Podstawę do wystawienia faktury VAT stanowi podpisany przez Strony protokół odbioru wyników prac, o którym mowa powyżej.
5. Za prace niewykonane lub wykonane nienależycie wynagrodzenie nie przysługuje.

§ 5.

1. Strony zobowiązują się do współdziałania przy realizacji umowy, a w szczególności, do dokonywania wszelkich uzgodnień merytorycznych, technicznych i organizacyjnych niezbędnych do należytego wykonania Przedmiotu Umowy.
2. Wykonawca zapewni Zamawiającemu możliwość monitorowania stanu wykonanych w ramach świadczenia usługi prac i uzyskanych rezultatów. W tym celu Zamawiający jako konsultanta pracy wyznacza, którego upoważnia do kontroli przebiegu pracy i udziału w jej komisyjnym odbiorze. W wypadku wystąpienia problemów z realizacją usługi wcześniej nie przewidzianych, Strony będą współpracować w celu ich usunięcia.
3. Jeżeli w trakcie wykonywania pracy okaże się, że dalsze jej prowadzenie jest niecelowe ze względu na uzyskanie negatywnych wyników bądź z innych przyczyn, Wykonawcy przysługuje prawo wstrzymania pracy z jednoczesnym obowiązkiem poinformowania o tym fakcie Zamawiającego. Ostateczną decyzję w tej sprawie podejmie Zamawiający.
4. Wykonawca zobowiązany jest do pisemnego powiadomienia Zamawiającego (dopuszcza się e-mail, fax) o zakończeniu każdego etapu pracy oraz całości wykonanego zamówienia.
5. Zamawiający ma obowiązek dokonać w terminie do 21 dni od daty powiadomienia (o którym mowa w ust.4) komisyjnego odbioru pracy, z udziałem upoważnionych przedstawicieli obu Stron.
6. Brak odbioru prac przez Zamawiającego w terminie określonym w ust. 5 upoważnia Wykonawcę do sporządzenia jednostronnego protokołu odbioru, który stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury VAT.
7. Ustalenia dokonane w trakcie komisyjnego odbioru pracy winny być ujęte w protokole zdawczo-odbiorczym, stanowiącym podstawę do dokonania rozliczeń finansowych. Ustalenia te powinny w szczególności dotyczyć:
 - a) oceny zgodności wykonanej pracy z postanowieniami umowy.
 - b) ewentualnej konieczności dokonania poprawek i uzupełnień
8. Wszelkie informacje i dokumenty niezależnie od sposobu utrwalenia, które zostały przekazane, udostępnione lub ujawnione przez Zamawiającego Wykonawcy w związku z realizacją umowy są traktowane jako informacje poufne i nie powinny być ujawniane osobom trzecim bez wyraźnej zgody Zamawiającego, chyba że informacje które zostaną udzielone organom państwowym w ramach i na podstawie przepisów prawa, lub dotyczą danych powszechnie jawnych, lub posiadanych przez Wykonawcę przed zawarciem niniejszej umowy.
9. Wykonawca zobowiązuje się nie wykorzystywać informacji poufnych w celu uzyskania jakichkolwiek korzyści materialnych nie związanych bezpośrednio z prowadzoną między Stronami współpracą.

§ 6.

1. Za niewykonanie umowy, lub wykonanie jej w sposób nierzetelny, lub wyrządzenie Zamawiającemu szkody majątkowej, Zamawiający ma prawo nałożyć na Wykonawcę karę umowną w maksymalnej wysokości 10% wartości netto umowy.

2. Za zwłokę w realizacji Przedmiotu Umowy, lub za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze wyników prac Zamawiający ma prawo nałożyć na Wykonawcę karę umowną w wysokości 0,1% wartości netto umowy za każdy dzień zwłoki, lecz nie więcej niż 20% wartości netto umowy.
3. Za zwłokę w dostarczeniu przez Zamawiającego Wykonawcy dokumentacji technicznej z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, Wykonawca ma prawo nałożyć na Zamawiającego karę umowną w wysokości 0,1% wartości netto umowy za każdy dzień zwłoki, lecz nie więcej niż 20% wartości netto umowy.
4. Za odstąpienie od umowy z winy Zamawiającego, Wykonawca ma prawo nałożyć na Wykonawcę karę umowną w maksymalnej wysokości 10% wartości netto umowy, oraz dochodzić zwrotu poniesionych do chwili odstąpienia od umowy kosztów.
5. Zamawiający może dochodzić od Wykonawcy odszkodowania przewyższającego kwoty kar umownych określone w niniejszej umowie kary umowne na zasadach ogólnych.

§ 7.

Żadna ze stron umowy nie będzie odpowiadała za niewykonanie swoich zobowiązań z niej wynikających, jeżeli spowodowane zostały one siłą wyższą. Strona doznająca przeszkody z powodu siły wyższej zobowiązana jest niezwłocznie powiadomić drugą Stronę o jej zaistnieniu.

§ 8.

1. Przedmiot Umowy zostanie wykonany przez Wykonawcę w terminie do dnia 31 grudnia 2019 roku, zgodnie z harmonogramem określonym w § 2 niniejszej Umowy.
2. Formę przekazania wyników zleconych prac stanowić będą: Sprawozdania pisemne oraz w formie elektronicznej, poparte gdzie to możliwe wykresami, oraz próbkami.
3. Ustalenia poczynione w trakcie odbioru pracy winny być ujęte w protokole zdawczo-odbiorczym. Ustalenia te powinny w szczególności dotyczyć:
 - a) oceny zgodności wykonanej pracy z postanowieniami umowy;
 - b) ewentualnej konieczności dokonania poprawek i uzupełnień;
4. W wypadku stwierdzenia przy odbiorze wyników zleconych prac konieczności dokonania poprawek lub uzupełnień, Zamawiający obowiązany jest w terminie 30 dni dostarczyć Wykonawcy uzupełnione lub poprawione wyniki prac.

§ 9.

1. Zmiany umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość udzielenia Wykonawcy za jego zgodą zamówień publicznych uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego.
3. W sprawach nieuregulowanych stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku Kodeks Cywilny oraz postanowienia obowiązujących Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.
4. Spory mogące wyniknąć przy wykonywaniu niniejszej umowy strony zobowiązują się rozstrzygać polubownie w drodze negocjacji. W razie braku możliwości osiągnięcia polubownego rozstrzygnięcia, spory będą rozstrzygane przez sąd właściwy dla siedziby strony powodowej.
5. Umowę sporządzono w języku polskim w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA